



Mindig van választás

Fa- és könnyűipari technikus
Szakmabemutató információs mappa



Befektetés a jövőbe



Új Magyarország
FEJLESZTÉSI TERV

FELELŐS KIADÓ: PIRISI KÁROLY

KÉSZÍTŐ: ALICE MARKETING MANUFAKTÚRA

PÁLYAORIENTÁCIÓS LEKTOR: HARKÁNYI ADRIENNE

SZAKMAI LEKTORÁLÁS: ZSIDÁKOVITS NORBERT, FAIPARI MÉRNÖK, OKLEVELES FAIPARI SZAKMENEDZSER, UB SPAN 2010 KFT.

A SZAKMAISMERTETŐ MAPPA A TÁMOP 2.2.2 – „A PÁLYAORIENTÁCIÓ RENDSZERÉNEK TARTALMI ÉS MÓDSZERTANI FEJLESZTÉSE” PROJEKT KERETÉBEN KERÜLT KIDOLGOZÁSRA.

PROGRAMVEZETŐ: BORBÉLY-PECZE TIBOR BORS

A PROJEKT AZ EURÓPAI UNIÓ TÁMOGATÁSÁVAL, AZ EURÓPAI SZOCIÁLIS ALAP ÉS A MAGYAR ÁLLAM TÁRSFINANSZÍROZÁSÁVAL VALÓSUL MEG.

FOGLALKOZTATÁSI ÉS SZOCIÁLIS HIVATAL
2010

www.afsz.hu
www.epalya.hu
www.eletpalya.afsz.hu



Tartalomjegyzék

A. Feladatok és tevékenységek

B. Követelmények

C. Szakképzés

**D. Kereseti lehetőségek,
elhelyezkedési kilátások**

E. Egyéb információs források

Feladatok és tevékenységek

A következő kérdésekre kaphat választ:

- ◆ Melyek a jellemző feladatok, tevékenységek ebben a szakmában?
- ◆ Milyen anyagokkal, eszközökkel kell dolgoznia?
(anyagok, szerszámok, műszerek, gépek...)
- ◆ Hol végzi a munkáját?
(szabadban, műhelyben, irodában, üzletben...)
- ◆ Munkája során kikkel kerül kapcsolatba, kikkel van dolga?
(vevő, ügyfél, kolléga...)

*„Tágöblű faragott szekrény ez itt; sötét, vén
tölgye: mint a nagyon kedves vénasszonyok.
E szekrény nyitva áll, úgy ont homálya mélyén,
mint óbor habja, oly megejtő illatot.*

...

*Ó, vén szekrény, te tudsz aztán sok furcsaságot!
S meséid mondanád és feldünnögsz, ha nagy
fekete ajtaid lassan-lassan kitárod.”*

/Arthur Rimbaud: A szekrény, részlet, Rónay György fordítása/

A könnyűipar fogyasztási cikket termel. Eredete szinte egyidős az emberiséggel, hiszen az ember azóta készít teste elfedésére alkalmas ruhát, a lábát megvédő lábbelit, mióta kilépett a barlangból. A kényelmet biztosító bútorok már az ókorban fontos részévé váltak a mindennapi életnek. A papírt szintén már az ókor óta ismerik és használják, a nyomdaipar alapjait jelentő könyvnyomtatás pedig a középkori kultúrtörténeti fejlődés egyik fontos sarokpontja volt.

A nagyrészt „kézműves” ágazatokból az ipari forradalom során kialakuló könnyűipar ágazatai közé **tartozik a textil-, ruházati-, bőr-, cipő-, fa-, bútort-, papír- és nyomdaipar.** Az ágazaton belül egyes üzemek alapanyagokat (pl. fűrészáru), mások késztermékeket állítanak elő (pl. nyomdaipar).

A magyarországi könnyűipar a több évszázados hagyományokkal rendelkező magyar kézműiparból alakult ki. Fejlődését, területi elhelyezkedését az ún.

telepítési tényezők határozták meg, melyek világszerte manapság is meghatározó tényezői annak, hogy a könnyűipar területén tevékenykedő mega-konszernek hol létesítenek termelő üzemeket:

- **Nagy tömegű, olcsó, nem túl magasan képzett munkaerő.** A könnyűiparban magas a szak- és betanított munkások aránya (pl. a textiliparban ez ma is nagyon jellemző, ezért települnek gyártóüzemek Kínába, Indiába vagy az afrikai országokba).
- **Nyersanyagforrás.** Ez általában nem annyira fontos, mint a nehézipar esetében, mert a könnyűipar nyersanyagai jobban szállíthatók. A magyar könnyűipar területi elhelyezkedésénél mégis jelentős szempont volt: például a bőripar ezért települt Pécsre, Simontornyára (szarvasmarha-tenyésztő körzetek központjai) és Budapestre (vágóhidak). Nem lehet könnyen szállítani a kendert sem, ezért települt a feldolgozóüzem Szegedre, a kendertermelő körzet központjába.
- **Vízigény.** Nagy vízigénye van pl. a cellulóz- és papíriparnak, ezért települt Magyarországon az összes ilyen üzem a Tisza, a Duna és a Balaton mellé.
- **Szállítás.** Ott fontos, ahol importból származik az alapanyag. Így kerültek Magyarországon a fűrészüzemek a Tisza mellé, ahol fa ugyan viszonylag kevés nő, viszont az első világháború előtt a Kárpátokból a Tiszán keresztül úsztatták le a fát.
- **Gazdaságpolitikai megfontolások.** Sokszor telepítenek könnyűipari létesítményeket nehézipari vonzáskörzetek közelébe. Magyarországon például az '50-es, 60-as években sok üzem épült az Alföldön és a nehézipari központokban a női munkaerő foglalkoztatására.

A magyar könnyűipar a XIX. sz. közepétől a rendszerváltásig élte fénykorát. A XX. században három körzete alakult ki, mely jelentős termelési visszaesés mellett még most is jellemző erre az iparágra:

- **Budapest és környéke:** itt található a könnyűiparban foglalkoztatottak több mint negyede. A könnyűipar szinte minden ága megtalálható itt.
- **Kisalföld:** elsősorban textilipari ágak, cipő- és műbörgyártás honosodott meg itt. Jelentősebb központjai: Győr, Mosonmagyaróvár, Sopron, Szombathely, Kőszeg, Pápa.
- **Dél-Alföld:** A textil és a bútoripar jelentős. Központjai: Szeged, Hódmezővásárhely, Békéscsaba, Gyula.

A papíripar a fentebb említettek szerint víz mellé települt, ezért van papírgyár:

- a Duna mellett: Lábatlan, Szentendre, Dunaújváros,
- a Tisza mellett: Szolnok,
- a Balaton mellett: Balatonfűzfő.

Mindezek mellett cipőgyárak vannak Martfűn, Szigetváron és Egerben, nyomdaipar Budapesten, Békéscsabán és Gyomaendrődön, bútoripar Egerben, Nagykanizsán, Zalaegerszegen és Győrben.

„A könnyűipar egy része a rendszerváltást követően tönkrement – mondja egy gazdasági szakember. Különösen igaz ez a nagyvállalatokra, amelyek addig versenytől védett piacokra termeltek. (A védett piac részben a hazai, részben a KGST-országokat jelentette.) Az állva maradt vállalatokra jellemző, hogy a saját termelés mellett igen nagy a bérmunka aránya. Ez azt jelenti, hogy a külföldi partner adja az alapanyagot, a gyártási tervet, és elszállítja a készterméket. Ez azért kedvezőtlen, mert elsorvad a hazai fejlesztés, ráadásul ilyenkor a vállalat csak munkadíjat kap, vagyis igazán nagy haszon nem

keletkezik. Mivel a kereskedelem nem a gyártó kezében van, nagyon bizonytalan az üzem folyamatos működtetése. Ha elmaradnak a nagy megrendelések, egyik pillanatról a másikra be lehet zárni a gyárat. Éppen ezért még manapság is előfordul, hogy egy-egy üzemet egyik napról a másikra bezárnak, és a termelést a Távol-keletre, Afrikába vagy akár a környező országok valamelyikébe helyezik át.”

Különösen a fentiek miatt fontos, hogy aki ebben a szakmacsoportban szeretné megtalálni életpályáját, ne csupán jó szakember, hanem lehetőség szerint minimum érettségi bizonyítvánnyal rendelkező, magasabb szaktudású munkatársként tudjon megjelenni a munkaerőpiacon. Az alábbi, érettségire épülő könnyűipari szakmákat nevezzük összefoglaló néven *könnyűipari technikus* szakmáknak:

- bőrfeldolgozó-ipari technikus,
- ruhaipari technikus,
- textilipari technikus,
- nyomdaipari technikus,
- fa- és bútorigipari technikus.

A fent felsorolt öt területen szakmát szerzett szakemberek azok, akik a könnyűipari ágazatokban „az agy és az ügyes kezek munkáját összehangolják”, tehát a gyakorlati munkavégzés mellett – sok esetben mérnöki irányítással – **termelésirányítási, konstrukciós, minőségellenőrzési és művezetési feladatokat** végeznek.

Munkájuk igen különböző mind a munkafolyamat, mind a használt eszközök, mind a végtermék tekintetében attól függően, hogy a könnyűipar mely területén dolgoznak. Ebben a pályainformációs mappában az öt terület közül a

fa- és bútorigarban dolgozó fa- és könnyűipari technikusok (továbbiakban fa- és bútorigari technikus) munkáján keresztül mutatjuk be ezt a szakmacsoportot.

Fő feladatok, tevékenységek

A *fa- és bútorigari technikus* munkája során kivitelező, irányító és ellenőrző feladatokat lát el. Munkája sokrétű. Másfajta tevékenységet végez építkezéseken vagy lakásokban (pl. konyhabútor, beépített bútor beszerelésénél), asztalosműhelyben, a bútorgyártás során, de részt vehet egyedi konstrukciós munkákban is, vagy akár dolgozhat restaurálást végző műhelyekben.

A *fa- és bútorigari technikus* a fa-, épületasztalos-, bútorigari **munkák koordinálásában termelésirányítói feladatokat lát el**. A bútorok, egyedi asztalosszerkezetek, nyílászárók elkészítésének aktív részese és irányítója, az elkészített rajzok alapján irányítja a beosztottjai munkáját.

Az *építőipar*hoz kapcsolódóan:

- Ajtókat, ablakokat, zsalukat, lambériákat, küszöböket, falépcsőket, redőnyöket, beépített bútorokat, faházakat, faépület-elemeket, faállványzatokat **készít, vagy irányítja elkészítésüket az asztalosműhelyekben, üzemekben;**
- Az előre elkészített elemek **beépítés során is kiveszi részét a munkából, illeszti, csapolja, szögezi, vagy éppen csavarozza azokat;**
- Részt vesz a gyártandó terméknek legmegfelelőbb faanyag kiválasztásában;

- A gyártás során **segít az asztalosoknak a helyes rajzolásban, mintadarabok elkészítésében és az elkészített fa elemek összeillesztésében;**
- Az építkezés helyszínén **irányítja a beszerelési munkákat** és esetenként maga is részt vesz bennük;
- Az építkezésen dolgozó más szakipari munkát végzők vezetőivel rendszeresen kapcsolatot tart. Ennek során **kialakítják a munkák közötti összhangot.**

Az asztalosüzemben, bútorgyárban:

- **Részt vesz az alapanyagok feldolgozásában, a gyártás előkészítésében, megszervezésében és ellenőrzésében;**
- **Megszervezi** a gyártás során felmerülő javítási, **karbantartási munkákat;**
- **Irányítja a rendelkezésre álló berendezések elhelyezését és rendszerbe illesztését.** Döntő szerepe van az új berendezések üzembehelyezésében és a gépek termék- vagy műszakváltást megelőző beállításában;
- **Ellenőrzi, hogy az elkészült termékek megfelelnek-e a minőségi, biztonsági előírásoknak. Minőségellenőrzés** céljából laboratóriumi vizsgálatokat kezdeményezhet;
- **Irányítja** a felügyelete alá tartozó munkások tevékenységét, összehangolja a munkafolyamatokat;
- Gondoskodik a zavartalan anyagellátásról. **Megtervezi az anyagszükségletet és megigényli a várhatóan felhasználásra kerülő anyagokat;**
- **Nyilvántartást vezet** a végzett munkákról, teljesítményekről és a felhasznált anyagokról;

- **Új termékek** gyártásának kezdetekor **figyelemmel kíséri a gyártást és elemzi azt.** Javaslatot készít a kezdeti problémák kiküszöbölésére;
- **Javaslatokat készít** új termékek, technológiák kialakítására és azok bevezetésére;
- Mérnökök irányítása mellett részt vesz az új termékek kialakításában, technológiák kidolgozásában.

Restaurálást, mûbútorasztalos tevékenységet végző mûhelyekben, üzemekben a *restaurátorok (mûbútorasztalosok)* irányításával részt vesz régi bútorok helyreállításában, javításában. A tönkrement alkatrészeket a kor stílusának megfelelő új részekkel pótolja, impregnálja. Ehhez a munkához igen nagy szakértelem, összpontosítás, türelem és szakmaszeretet szükséges.

Alkalmazott anyagok, eszközök

Anyagok

A *fa- és bútorigipari technikus* leggyakrabban fával dolgozik. A fa tulajdonságainál fogva nagyon sok mindenre alkalmas.

„Egyszer hűsít, máskor meleget ad, otthont nyújt és széppé teszi lakásunkat. Az azonos fajtájú fából készült bútorokat sem lehet egyhangúnak tekinteni, mert az érzetük más és más. Mint ahogy nincs két teljesen egyforma ember, úgy két teljesen egyforma fa sem létezik. A fa gyönyörűséges mintázata az asztalosüzemben ügyes kezű mesteremberek keze nyomán bontakozik ki, s a folyamat hasonlít a művészeti alkotáshoz: nemcsak tárgy, hanem valóságos mű születik” – mondja egy idős asztalos szeretett anyagáról.

A fa mellett természetesen a technikus más anyagokkal is dolgozik, például:

- laminált (MDF) elemekkel,
- fémekkel, műanyagokkal (zárok, pántok, csavarok, zsaluzatok, összekötő elemek),
- enyvekkel, ragasztókkal, lakkokkal,
- üveggel (bútorok üveglapjai, ablaküvegek, tükrök).

Eszközök

A szakmában használatos legfontosabb munkaeszközök **a famegmunkálás eszközei**. A szakember munkája során egyaránt használ **mechanikus vagy villamos szerszámokat, kézi vagy gépi eszközöket**. A régi bútorok és épületasztalos termékek felújítása során esetenként az adott kornak megfelelő szerszámokat is igénybe veszi.

A legfontosabb *kézi eszközök*:

- fűrészek
- gyaluk
- vésők
- fúrók
- szorítók
- ráspolyok
- csiszolók és polírozók

A legfontosabb *gépek, berendezések*:

- szalagfűrészgép
- egyengetőgép
- vastagoló gyalugép
- körfűrészgép
- asztalos marógép
- csiszológép

A termelés irányítását és a kapcsolódó adminisztrációt végző technikus természetesen napi szinten használja a **számítástechnikai és irodatechnika eszközök** széles tárházát is.

A munkavégzés helye

A fa- és bútorigar területén tevékenykedő technikus szakember dolgozhat:

- épületasztalos tevékenységgel foglalkozó üzemekben,
- építkezéseken vagy lakásokban,
- asztalos műhelyekben,
- fa- és a bútorigari műhelyekben, üzemekben,
- restaurálást végző műhelyekben.

A választott terület befolyásolja a munkavégzés helyszínét, meghatározza a **szabadtéri és zárt térben** végzett munka arányát. Az épületasztalos munkákat végző technikus **tevékenységének egy részét a szabadban végzi, a többi területen inkább a zárt térben (csarnok, üzem, műhely) végzett munka a jelentős.**

Munkakapcsolatok

A szakember munkája során kapcsolatba kerül:

- **vezetőkkel, irányítókkal** (mérnök, üzemvezető, cégvezető, építésvezető),
- **beosztottakkal** (szak- és betanított munkások),
- **más területek szakembereivel** (pl. építkezésen vízszerelők, festők, stb.),
- **vevőkkel, megrendelőkkel,**
- **beszállítókkal és kereskedőkkel.**

Követelmények

A következő kérdésekre kaphat választ:

- ◆ Milyen fizikai igénybevétellel, megterheléssel jár a munkavégzés?
- ◆ Milyen környezeti ártalmakkal, hátrányokkal járhat a szakma gyakorlása?
- ◆ Milyen egészségügyi követelményeket támaszt ez a szakma?
- ◆ Milyen egyéb tulajdonságok megléte kedvező ebben a szakmában?
- ◆ Milyen tantárgyakban kell jó eredményt elérni ehhez a szakmához?
- ◆ Milyen érdeklődési kör a legelőnyösebb ebben a szakmában?

Fizikai igénybevétel, környezeti ártalmak

A szakember a termelés során **könnyű, esetenként közepesen nehéz fizikai munkát végez**. Általában **állást, járást igénylő munkakörben dolgozik**. Gyakori a **görnyedt, guggolással járó kényszertesthelyzet**. Az épületasztalos-ipari tevékenység során gyakran a **szélsőséges időjárási viszonyokat is el kell viselnie**. A famegmunkálás gépei igen zajosak. A **zajártalom** ellen leggyakrabban egyéni védőeszközöket használ a szakember (pl. füldugó). A **szálló por** ellen a gépeket porelszívó berendezéssel szerelik fel. A technikus munkája során **egyéni védőeszközként szemüveget és porálcot visel**. **Munkája fokozottan balesetveszélyes**. A festékek, impregnálók, ragasztók gőzei **mérgezőek** lehetnek. A fűrészüzemek, bútorgyárak üzemcsarnokai **tűz- és robbanásveszélyesek**. Mindezen fizikai károsító tényezők mellett a „veszélyes üzem” irányítása, valamint az építőiparban jelentkező szigorú határidők **stresszhelyzetet is jelentenek a technikus számára**.

Egészségügyi követelmények

A fent említett veszélyeztető és egészségkárosító hatások miatt a szakmában történő elhelyezkedéshez, illetve a **tanulmányok megkezdéséhez egészségügyi alkalmassági vizsgálat szükséges**.

A foglalkozás gyakorlását kizáró

egészségi tényezők

- jó látást igénylő munka végzésére nem alkalmas

- fokozott figyelmet igénylő munkát nem végezhet

A foglalkozás gyakorlását korlátozó egészségi tényezők

- könnyű fizikai munkát nem végezhet
- együttműködést kívánó munkát nem végezhet
- fokozottan balesetveszélyes munkát nem végezhet
- több műszakos munkarendben munkát nem végezhet

Egyes munkaköröket korlátozó egészségi tényezők

- allergizáló anyagokkal munkát nem végezhet

Szükséges tulajdonságok, kompetenciák

Az egészségügyi alkalmasság mellett az **alábbi tulajdonságok megléte** lehet fontos:

- felelősségtudat
- pontosság
- körültekintés, elővigyázatosság
- problémamegoldó készség

- logikus gondolkodás
- kezűgyesség
- irányítási képesség
- műszaki rajz- és grafikonolvasási készség
- számítógépes ismeretek

Fontos tárgyak

A *fa- és könnyűipari technikus* szakmát választók számára előny, ha a **természettudományos és reáltantárgyakban, valamint a kezűgyességet igénylő tárgyakban** jó eredményt értek el:

- matematika,
- fizika, kémia,
- technika, rajz, szakrajz.

Szakképzés

A következő kérdésekre kaphat választ:

- ◆ Mit kell tanulni a szakképzés során?
- ◆ Hol történik a szakképzés?
- ◆ Milyen iskolai előképzettségre van szükség?
- ◆ Mennyi ideig tart a szakképzés?
- ◆ Milyen költségekkel jár a képzés, és kapható-e támogatás?
- ◆ Mekkora a képzésbe felvehető létszám?

Előképzettség, képzés helye, ideje, költségek

A *fa- és könnyűipari technikus* szakmában történő elhelyezkedéshez **fa- és bútorigipari technikus végzettség megszerzése szükséges**. Iskolai végzettség tekintetében a **sikeres érettségi vizsga és egészségügyi alkalmassági vizsgálaton történő megfelelés a felvételi minimum követelmény**.

A szakképesítés iskolai rendszerű oktatás keretében és felnőttképzésben egyaránt megszerezhető.

A képzés során a hallgatók két részképzésben szerezhettek önálló végzettséget:

- **bútorigipari technikus,**
- **fafeldolgozó technikus.**

A felnőttképzési tanfolyamokat elsősorban **költségtérítéssel formában indítják**.

A képzési idő iskolai rendszerű oktatás esetében **2 év**, felnőttképzésben **maximum 2000 óra**. A tanulók a képzés során **60%-ban vesznek elméletet és 40%-ban gyakorlatot**.

A képzés során tanulandó tárgycsoportok/modulok:

A két részképesítés **közös moduljai:**

- a biztonságos munkavégzés feladatai,
- gyártás-előkészítési és minőségellenőrzési feladatok,
- munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok,
- alapvető tömörfa-megmunkálási feladatok,

- tervezési, szervezési feladatok.

A bútorigipari technikus részképzés önálló moduljai:

- furnérozott és laminált lapok alkatrészgyártási, szerelési és felületkezelési feladatai,
- bútorasztalos termékek gyártási feladatai,
- kárpitos és egyéb faipari termékek gyártása,
- bútorigipari technikus feladatok.

A fafeldolgozó technikus részképzés önálló moduljai:

- épületesztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése,
- fűrészáru gyártási feladatai,
- famegmunkáló feladatok,
- lap és lemezipari feladatok.

A szakképesítéssel kapcsolatos részletes információk megismerhetők a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet honlapjának (www.nive.hu) Szakképzési dokumentumok és Adatbázisok menüpontja alatt, valamint a Nemzeti Pályaorientációs Portálon (www.eletpalya.afsz.hu).

Kereseti lehetőségek, elhelyezkedési kilátások

A következő kérdésekre kaphat választ:

- ◆ Hogyan alakult az átlagkereset a szakmában?
- ◆ Hányan szereztek szakképesítést az elmúlt időszakban?
- ◆ Hányan dolgoznak ebben a szakmában?
- ◆ Mekkora a munkaerő iránti kereslet ebben a szakmában?
- ◆ Hogyan alakult a munkanélküliek száma?
- ◆ Milyen más foglalkozási területre válthat át az ember viszonylag könnyen?

„A könnyűipar legnagyobb része alacsonyan képzett munkaerőt foglalkoztat. Mivel ez az ágazat a fejlődő országokba is telepíthető, ezért a magyar iparnak ezekkel az országokkal kell versenyeznie. Ez csak úgy lehetséges, ha alacsonyan tartják a bérköltségeket, így viszont ezek a szakmák elnöiesedtek. A könnyűipar dolgozóinak kétharmada nő, de egyes ágazatokban (pl. textilipar) még ennél is magasabb az arány.” – mondja egy gazdasági szakember.

Ez természetesen a fa- és bútorigipari technikus szakmára nem igaz, hiszen a munka jellege itt elsősorban férfi munkaerőt kíván, de az ebben az ágazatban is igaz, hogy ha jelentősen emelkednek a bérek ezen a területen, akkor a termelőüzemek egy része tönkremegy, mert nem tudja az emelt bért kigazdálkodni, mások kitelepülnek olcsóbb bérű országokba.

Ezt azért is tehetik meg könnyen, mert az ágazat egy részének viszonylag kevés, és könnyen áttelepíthető gyártósora van. **A könnyűipar magyarországi válságán belül azonban még mindig a fa- és bútorigipar az, ami – a minőségi, egyedi és magas technológiai színvonalú termékeket gyártó kisebb üzemek, műhelyek fennmaradásával vagy megjelenésével – viszonylag könnyen átvészelte az ágazat összeomlását.**

Átlagkereset

A foglalkozásra jellemző átlagkeresettel kapcsolatos információk megtalálhatók az Állami Foglalkoztatási Szolgálat honlapján: <http://foglalkozasok.afsz.hu>.

A *fa- és könnyűipari technikusok* átlagkereseti adatait az alábbi táblázatban foglaltuk össze:

Országos átlagkereseti adatok (bruttó Ft/hónap)		
Év	Személyi alapbér	Teljes kereset
2007	127 713	139 948
2008	138 760	152 984
2009	158 704	175 390

Mint látható, a könnyűipari válság ellenére a technikus foglalkozásúak bére az elmúlt években folyamatosan növekedett, jelenleg megközelíti a más iparágakban (pl. vegyipar) dolgozó technikusok átlagkeresetét.

A munkaerő iránti kereslet, munkanélküliség

A **foglalkozást kereső munkanélküliek** számát és a **bejelentett álláshelyek számát** az alábbi táblázatokban foglaltuk össze:

A foglalkozást kereső munkanélküliek száma országosan (fő/év)		
Év	Pályakezdő munkanélküliek és álláskeresők	Összes munkanélküli és álláskereső
2007	125	433
2008	203	620
2009	153	650

Bejelentett álláshelyek száma országosan (db/év)	
Év	Bejelentett álláshelyek száma
2007	49
2008	67
2009	59

A táblázatokban szereplő adatokon is megfigyelhető a könnyűipar válságos helyzete, hiszen a munkanélküliek száma többszöröse a bejelentett álláshelyek számának. Fel szeretnénk azonban hívni a figyelmet arra, hogy ez a teljes könnyűipari ágazatban dolgozó technikusokra vonatkozó adat, a fa- és bútoripar területén a fent említett okok miatt jobbak az elhelyezkedési kilátások.

További elhelyezkedésre, munkaerő-piaci tendenciákra vonatkozó adatok érhetők el a www.afsz.hu weboldal „Statisztika” menüpontja alatt.

Egyéb információs források

- **Nyomtatott információk**
- **Elektronikusan elérhető források**

Szakkönyvek, folyóiratok

Faipar – a faipar műszaki és tudományos folyóirata, Faipari Tudományos Egyesület

Hír-fa – faipari információs lap, Hírfa Kft.

Szépirodalom, film

A lépcső – magyar film, 1994

Elektronikusan elérhető információk

www.fagosz.hu – a „FAGOSZ” Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség honlapja

www.afsz.hu – az Állami Foglalkoztatási Szolgálat honlapja

www.nive.hu – a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet honlapja

www.epalya.hu – az Állami Foglalkoztatási Szolgálat pályainformációs honlapja

www.eletpalya.afsz.hu – Nemzeti Pályaorientációs Portál